## Учебный план направления «МЕНЕДЖМЕНТ»

## профиль «Менеджмент организации» (нормативные сроки)

## 5 курс, 9 семестр, 15 чел., набор 2014 г.

**группа ЗПБ (НТ)-38.03.02-54 (К)**

**17.09.2018 г. – 11.10.2018 г.(25 дней)**

| **№ п/п** | **Дисциплина** | **Количество часов** | **Отчетность/задание на след. семестр** | **Ф.И.О.** **преподавателя** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Институциональная экономика | 8/4 | контр. р.,зачет | Матвеев В.В.д.э.н., профессор |
|  | Методы принятия управленческих решений | 10/0/10 | контр. р.,экзамен | Поляков Ю.Н.к.э.н., доцент |
|  | Инновационный менеджмент | 8/8 | контр. р.,экзамен | Колбина О.В.ст. преподаватель |
|  | Корпоративный менеджмент | 10/8 | контр. р.,экзамен | Воробьева О.А.к.э.н., доцент |
|  | Основы бизнес-планирования | 10/10 | контр. р.,экзамен | Иванова В.О.к.э.н., доцент |
|  | Региональная экономика и управление | 6/6 | контр. р.,зачет | Сидоров В.П.к.г.н., доцент |
|  | Лидерство | 6/6 | зачет | Колбина О.В.ст. преподаватель |
|  | *Защита учебной практики*  |  | Дифференцированный зачет | Поляков Ю.Н.к.э.н., доцент |